

安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373
E-mail:anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

紡織品、非織造布塗層水性聚氯乙烯分散液 EDOLAN EP 6009

規格:

化學成份	: 醋酸酯, 聚氯乙烯及乙烯共聚物分散液
外觀	: 白色液體
固含量	: 約 50%
離子性	: 陰離子
密度(20°C)	: 約 1.05g/cm ³
黏度(20°C)	: <300mPa.s
PH(20°C)	: 約 4.5
溶解性	: 易溶於水
玻璃化溫度 (Tg)	: 約 30°C
成膜溫度 (MFFT)	: 約 20°C

特性:

EDOLAN EP 6009 是手感較硬和適合用於合成纖維或其天然纖維混紡織造的(產業用)紡織品的面塗加工。EDOLAN EP 6009 也適用於合成纖維或玻璃纖維織物的浸漬及其加固加工。它具有下列特點:

1. 手感較硬, 不發黏, 耐磨。
2. 可塑模。
3. 可熱封。
4. 黏結力強, 包括在塑化 PVC 上。
5. 可與水以任意比例混合。
6. 可與三聚氰胺或異氰酸酯交聯以提升性能。

應用方法:

1. EDOLAN EP 6009 通常用於空氣刮刀或整理中的軋吸或浸漬工藝。對於塗層來說, 溶液的初始黏度太低, 需要通過添加 ACRACONC 或 TANAPRINT 系列產品將其黏度增稠。
2. EDOLAN EP 6009 非常容易用在軋吸工藝, 由於其稀釋液傑出的穩定性, 一些低固含加工可進行。
3. EDOLAN EP 6009 用於作面塗時, 烘乾時烘箱應逐漸升溫, 以 100~110°C 的低溫在第一段開始, 直到 120~130°C 的最後一段。當通過塗層或軋吸直接施加在織物上時, 可以在烘箱第一段用 120~130°C
4. EDOLAN EP 6009 在溫度大於 130°C 時有黃變的可能。

推薦使用以下助劑:

消泡劑: RESUMIT NF01 和 RESUMIT 3301
滑爽劑: EDOLAN XPI
消光劑: EDOLAN XME 01 或 EDOLAN XMU

儲存:

本產品自出廠日起, 保質期 12 個月, 於密閉容器內。應儲存於 5~40°C 陰涼乾燥不能結凍處。打開過的容器, 溶液表面可能會有結皮產生, 建議在使用前先去掉結皮, 以防止在日後生產中產生問題。使用前需先攪拌。

注意: 此為一指導性資料, 並不具有約束力, 我們建議使用者能在使用之前做有必要的測試, 不要把它當做一種直接的替代品, 如此才能確保產品適合於指定的應用。